

**Dotyczy: Maszyny i urządzenia do przygotowania szkliw  
w ramach Projektu:**

**Poddziałania 3.2.1 „Badania na rynek”**

**w ramach 3 Osi priorytetowej: „Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach”**

**Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 – 2020**

Zapytanie ofertowe dotyczy:

- Dwóch młynów o pojemności 5000 litrów
- Jednego młyna o pojemności 2000 litrów
- Dwóch mobilnych sit wibracyjnych z pompą membranową
- Ośmiu mieszadeł łopatkowych
- Dwóch stacjonarnych przesiewaczy wibracyjnych
- Dwóch separatorów magnetycznych

Głównymi urządzeniami ciągu technologicznego do przygotowania szkliwa są młyny kulowe –okresowe, których ściany wewnętrzne wyłożone są kształtkami w postaci cegieł alubitowych. Maszyny przeznaczone są do mielenia szkliw na mokro.

**Elementy składowe młyna:**

- Cylinder wykonany z grubej blachy stalowej
- Łożyska podpory cylindra
- Właz służący do załadunku surowca oraz inspekcji wnętrza młyna
- Zawór spustowy
- Wykładzina wewnętrzna – grubość minimum 38,1 mm.
- Napęd ( silnik, sprzęgło hydrokinetyczne, reduktor - zamontowane w strukturze „zawiasowej” umożliwiające płynną regulację naprężenia pasów). Na wolnym wale reduktora osadzone są klinowo dwa koła pasowe jedno po prawej, a drugie po lewej stronie które przekazują ruch bezpośrednio cylindrowi poprzez pasy klinowe.
- Zespół hamulcowy
- Szafa elektryczna z panelem sterowania, licznikiem czasu pracy. Możliwość pracy w dwóch trybach ręcznym oraz automatycznym.

Wnętrze młyna pokazane w załączniku o nazwie Mill MTD.

**Standardowe wyposażenie:**

- **Mobilne sita wibracyjne z pompą membranową ( 2” )** służące do przesiewania i transportu szkliwa. Wózek i

konstrukcja ze stali nierdzewnej, regulator ciśnienia dla napędu pompy.

- **Mieszadła łopatkowe** w składnie silnik z reduktorem, mieszadło łopatkowe wykonane ze stali nierdzewnej, Prędkość mieszadła 16 obr/min.  
Moc zainstalowana 3kW  
Szafa sterownicza

Rozstaw mocowań mieszadła w pliku o nazwie BLADE STIRRER

- **Przesiewacze wibracyjne stacjonarne** o średnicy 900 mm. Ze stali nierdzewnej.
- **Separatory magnetyczne** z magnesami trwałymi  
Wartość pola magnetycznego na prętach (12.000 Gauss).

- **Środki mielące:**

KORUND parametry techniczne:

- gęstość	3.6 kg/dm <sup>3</sup>
- zawartość tlenku glinu	92 %
- twardość Mohsa	9
- pochłanianie wody	< 0,1 %
- głęboka odporność na ścieranie mierzona ścieralnościerzem Tabera	< 13 mm <sup>3</sup>

**Ilość środków mielących:**

Młyn o pojemności 2000 litrów:

Ilość mielnika w (kg)	Wymiar mielnika w (calach)
500	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "
500	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "
500	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "
500	1"

Młyn o pojemności 5000 litrów:

Ilość mielnika w (kg)	Wymiar mielnika w (calach)
1000	2"
900	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "
900	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "

900	1¼"
900	1"

Informacje oczekiwane od dostawcy: zapotrzebowanie na moc elektryczną, konsumpcja, ciśnienie sprężonego powietrza.

Maszyny wyposażone są w elektryczne i mechaniczne urządzenia zabezpieczające, które są w stanie zabezpieczyć pracowników oraz samo urządzenie.

Instrukcje, dokumentacja techniczna, wykaz części zamiennych w języku polskim.

Transport - pakowanie odpowiednie dla transportu drogowego.

#### ALUMINA GRINDING MEDIA technical requirements

- specific weight	3.6	kg/dm <sup>3</sup>
- alumina content	92	%
- Mohs'hardness	9	
- water absorption	< 0,1	%
- deep abrasion resistance, measured with Taber abrasion tester mm <sup>3</sup>	< 13	